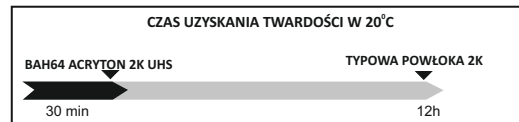


BAH64 ACRYTON 2K SPEED UHS

Opis:

To szybkoschnąca, dwukomponentowa farba spełniająca wymagania dyrektywy (VOC), przeznaczona do lakierowania zarówno małych jak i dużych elementów. Opracowana dla uzyskania twardości powłoki w krótkim czasie, przy jednoczesnym długim czasie życia. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, wysokim połyskiem, oraz poślizgiem powierzchniowym.



*Diagram czasu schnięcia dla MIESZANINY A

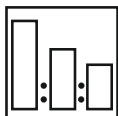
Rozlewność



Aplikacja



Połysk



100 BAH64 ACRYTON 2K SPEED UHS

50 CA052/053/56 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RA001/002/003 ACRYTHINNER

Podstawowe surowce:

BAH64 ACRYTON 2K SPEED UHS	- żywice polyolowe
CA052 ACRYCAT FAST	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA053 ACRYCAT STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA056 ACRYCAT STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
RA001	- reduktor FAST
RA002	- reduktor STANDARD
RA003	- reduktor SLOW



Odpowiednie podłoża:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia



Przygotowanie powierzchni:

Obróbka strumieniowo ścierna
 Śrutowanie SA 2,5, piaskowanie
 Szlifowanie na sucho papierem P280
 Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -
ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



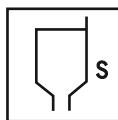
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,3-1,4 mm dysza
 2-4 bar na wejściu
 do pistoletu



Aplikacja i cieniowanie:

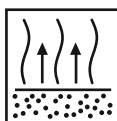
2 pełne warstwy
 Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania
 drugą pełną warstwę
 Możliwość aplikacji elektrostatycznej



Lepkość natryskowa:

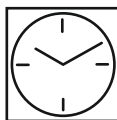
40-60 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

BAH64 ACRYTON 2K SPEED UHS



Czas odparowania:

5-8 min



Czas schnięcia:

CA052 - 30 min w 20°C

CA053 - 60 min w 20°C

CA056 - 120 min w 20°C

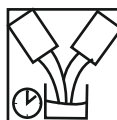


Suszenie promiennikiem podczerwieni:

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Trwałość po zmieszaniu:

CA052 - 20 min w 20°C

CA053 - 25 min w 20°C

CA056 - 35 min w 20°C



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,3 - 1,4 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,3 - 1,4 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,0 - 1,2 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 80-120 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈48%
Zawartość L.Z.O.:	≈515 g/l

Suszenie:

Czas odparowywania przed suszeniem	20° C
Pyłosuchość	10 min
Możliwość manipulacji	30-120 min w zależności od użytego uywardzacza

BAH64 ACRYTON 2K SPEED UHS

Wydajność:

Teoretycznie - 12 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 µm.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.
Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 840 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.
Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 515 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20° C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki BAH64